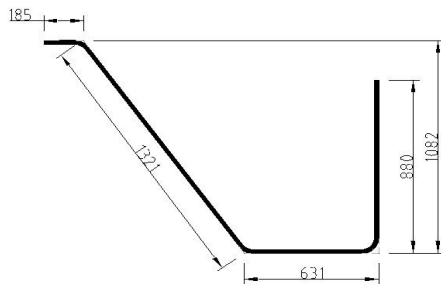


PRECAST INFILL UNIT TYPE 4C

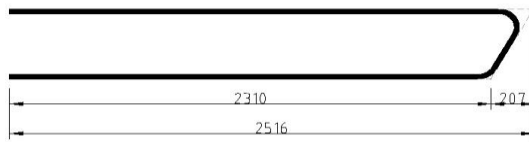
Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
INFILL UNIT TYPE 4C	1	2	Y	16	P401	2	3 000,0	10	38	1245	570	1245		
	1	2	Y	16	P402	2	3 350,0	11	38	1245	900	1245		
	1	2	Y	16	P403	2	3 350,0	11	38	1245	900	1245		
	1	2	Y	16	P404	2	3 350,0	11	38	1245	900	1245		
	1	2	Y	16	P405	2	2 750,0	9	38	1245	340	1245		
	1	2	Y	16	P406	2	3 400,0	11	38	800	1850	800		
	1	2	Y	16	P407	2	3 400,0	11	38	1245	990	1245		
	1	2	Y	16	P408	2	3 200,0	10	38	1245	765	1245		
	1	2	Y	16	P409	2	3 050,0	10	38	1245	615	1245		
	1	10	Y	20	P410	10	2 500,0	62	49	445	445	1600	383	383
	1	10	Y	20	P411	10	2 750,0	68	45	1240	1025	500	610	
	1	10	Y	20	P412	10	4 400,0	109	38	2050	380	2050		
	1	10	Y	12	P413	10	1 350,0	12	45	950	150	250	455	
	1	10	Y	20	P414	10	2 950,0	73	45	1795	705	500	875	
	1	18	Y	16	P415	18	2 850,0	81	38	1245	395	1245		
	1	56	Y	16	P415c	56	2 050,0	181	38	850	395	850		
	1	8	Y	16	P417c	8	2 500,0	32	38	850	860	850		
	1	2	Y	16	P418c	2	2 700,0	9	38	850	1060	850		
	1	2	Y	16	P419c	2	2 550,0	8	38	850	920	850		
	1	2	Y	16	P420c	2	2 450,0	8	38	850	790	850		
	1	2	Y	16	P421c	2	2 250,0	7	38	850	630	850		
	1	2	Y	16	P422c	2	3 550,0	11	38	850	1900	850		
	1	2	Y	16	P423c	2	3 500,0	11	38	850	1840	850		
	1	2	Y	16	P424c	2	3 250,0	10	38	850	1590	850		
	1	2	Y	16	P425c	2	3 300,0	10	38	850	1650	850		
	1	6	Y	20	P426	6	2 250,0	33	45	450	1343	480	405	
	1	6	Y	20	P427	6	3 700,0	55	38	1700	380	1700		
	1	6	Y	20	P428	6	2 400,0	36	62	890	795	1490		
	1	6	Y	12	P429	6	1 050,0	6	45	415	175	460	363	
	1	6	Y	12	P430	6	1 000,0	5	45	415	125	460	363	
	1	6	Y	12	P431	6	1 050,0	6	45	415	195	460	363	
	1	16	Y	20	P432	16	2 940,0	116	99	SEE SKETCH				
	1	6	Y	20	P433	6	4 700,0	70	38	2200	380	2200		
					P434					VOID				
	1	8	Y	16	P435	8	2 750,0	35	38	1245	340	1245		
	1	52	Y	16	P435c	52	2 000,0	164	38	850	340	850		
	1	2	Y	16	P436	2	3 500,0	11	38	1245	1060	1245		
	1	2	Y	16	P437	2	3 350,0	11	38	1245	920	1245		
	1	2	Y	16	P438	2	3 200,0	10	38	1245	790	1245		
	1	2	Y	16	P439	2	3 050,0	10	38	1245	630	1245		
	1	2	Y	16	P440	2	3 350,0	11	38	1245	900	1245		
	1	2	Y	16	P441	2	2 050,0	7	38	1245	900	1245		
	1	2	Y	16	P442	2	1 560,0	5	38	1245	730	1245		
	1	2	Y	16	P443	2	1 650,0	5	38	1245	530	1245		
	1	2	Y	16	P444	2	3 000,0	10	38	1245	580	1245		
	1	2	Y	16	P445	2	3 300,0	10	38	1245	855	1245		
	1	2	Y	16	P446	2	3 550,0	11	38	1245	1120	1245		
	1	2	Y	16	P447	2	3 450,0	11	38	1245	1040	1245		
	1	2	Y	16	P448	2	3 550,0	11	38	1245	1120	1245		
	1	2	Y	16	P449	2	2 850,0	9	38	1245	420	1245		
	1	2	Y	16	P450	2	3 000,0	10	38	1245	600	1245		
	1	2	Y	16	P451	2	3 250,0	10	38	1245	820	1245		
	1	2	Y	16	P452	2	3 400,0	11	38	800	1850	800		
	1	6	Y	20	P453	6	6 550,0	97	38	3130	380	3130		
					P454					VOID				
	1	10	Y	12	P455	10	1 050,0	9	45	415	195	460	363	
	1	10	Y	12	P456	10	1 000,0	9	45	415	125	460	363	
	1	10	Y	20	P457	10	1 200,0	30	34	1000				
	1	10	Y	20	P458	10	3 800,0	94	38	1750	380	1750		
	1	10	Y	20	P459	10	2 500,0	62	49	335	335	1790	250	250
	1	32	Y	16	P460	32	1 850,0	93	38	1245	340	360		
	1	12	Y	16	P461	12	9 650,0	183	20	9650				
					P462					VOID				
	1	12	Y	16	P463	12	6 700,0	127	20	6700				
					P464					VOID				
	1	20	Y	16	P465	20	4 050,0	128	20	4050				
	1	2	Y	25	P466	2	6 500,0	50	20	6500				
	1	27	Y	12	P467	27	650,0	16	85	150	390	96	96	
	1	33	Y	12	P468	33	650,0	19	85	150	365	96	96	
	1	6	Y	16	P469	6	2 450,0	23	38	700	1115	700		
	1	12	Y	16	P470	12	1 650,0	31	38	700	300	700		
	1	16	Y	10	P471	16	1 050,0	10	85	120	810	80	80	
	1	2	Y	16	P472	2	4 150,0	13	38	1245	1720	1245		
	1	24	Y	25	P473b	24	2 200,0	204	38	980	330	980		

PRECAST INFILL UNIT TYPE 4C

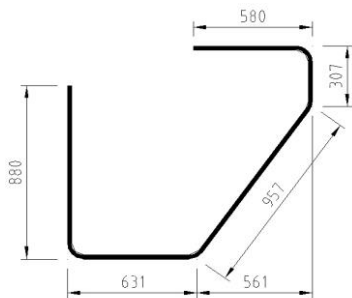
Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
	1	2	Y	25	P474b	2	2 450,0	19	38	980	580	980		
	1	2	Y	25	P475b	2	2 350,0	18	38	980	490	980		
	5	6	Y	25	P476	30	5 120,0	592	99	SEE SKETCH				
					P477					VOID				
	1	6	Y	25	P478	6	5 000,0	116	38	2350	380	2350		
	1	6	Y	20	P479	6	1 750,0	26	49	250	250	1250	225	225
	1	12	Y	20	P480	12	2 000,0	59	49	240	240	1480	185	185
	1	4	Y	25	P481	4	3 600,0	56	20	3600				
	1	4	Y	16	P482b	4	1 200,0	8	20	1200				
	1	2	Y	25	P483	2	7 050,0	54	62	6270	4450	755		
	1	6	Y	25	P484	6	2 700,0	62	20	2700				
	1	2	Y	25	P485	2	4 100,0	32	62	3325	2365	755		
	1	2	Y	25	P486	2	3 500,0	27	62	2745	1960	755		
	1	2	Y	25	P487	2	6 700,0	52	62	5900	4250	755		
	1	2	Y	25	P488	2	2 900,0	22	62	2115	1515	755		
	1	2	Y	25	P489	2	3 650,0	28	62	2870	2045	755		
	1	2	Y	25	P490	2	8 150,0	63	20	8150				
	1	2	Y	25	P491	2	3 850,0	30	62	1840	1319	2000		
	1	3	Y	20	P492	3	2 700,0	20	38	1200	380	1200		
	1	4	Y	20	P493	4	4 800,0	47	38	2300	280	2300		
	1	2	Y	20	P494	2	3 280,0	16	99	SEE SKETCH				
	1	2	Y	25	P495	2	8 900,0	69	20	8920				
	1	4	Y	20	P496	4	3 350,0	33	99	SEE SKETCH				



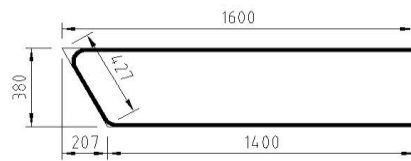
P432



P476



P494



P497

Engineers



ORIGINATOR: ZAA

Date: 2019.07.26

Compiled: DM

Checked: MC

Approved: J ZIETSMAN Pr Eng

Signed:

ZAA SCHEDULE No.

1785-CO-060-C-SCH-0027-03 T0A

ZAA REFERENCE DRAWING

1785-CO-060-C-DWG-0027-05/06

MILD STEEL	R8	0
	R10	0
	R12	0
	R16	0
	R20	0
	R32	0
TOTAL R BARS = 0 kg		

HIGH YIELD STEEL	Y10	10
	Y12	81
	Y16	1 425
	Y20	1 103
	Y25	1 492
	Y32	0
TOTAL Y BARS = 4 112 kg		

TRANSNET



Transnet National Ports Authority

Date:

Name:

Signed:

TNPA SCHEDULE No.

2122830-1-060-C-SC-1026-03 T0A

TNPA REFERENCE DRAWING

2122830-1-060-C-GA-1026-05/06

DURBAN CONTAINER TERMINAL
DEEPENING OF BERTHS 203-205

TITLE

REINFORCEMENT SCHEDULE
PRECAST INFILL UNIT TYPE 4C