

PRECAST INFILL UNIT TYPE 3B

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
INFILL PANEL TYPE 3B	1	8	Y	20	P301	8	5 800,0	114	38	2750	380	2750		
	1	8	Y	20	P302	8	3 950,0	78	99	SEE SKETCH				
	1	8	Y	12	P303	8	1 050,0	8	45	415	177	460	360	
	1	8	Y	12	P304	8	1 050,0	8	45	415	157	460	360	
	1	8	Y	16	P305	8	1 950,0	25	45	250	1437	265	150	
	1	32	Y	20	P306	32	4 300,0	339	38	2000	380	2000		
	1	16	Y	20	P307	16	4 000,0	158	38	1850	380	1850		
	1	24	Y	12	P308	24	1 000,0	21	45	415	124	460	360	
	1	16	Y	12	P309	16	1 050,0	15	45	415	198	460	360	
	1	16	Y	20	P310	16	2 450,0	97	42	285	1325	630	1085	
	1	8	Y	16	P311	8	1 550,0	20	49	250	250	1050	188	188
	1	3	Y	16	P312b	3	2 800,0	13	38	1230	390	1230		
	1	3	Y	16	P312c	3	1 700,0	8	38	680	390	680		
	1	2	Y	16	P313b	2	2 950,0	9	38	1230	530	1230		
	1	2	Y	16	P313c	2	1 850,0	6	38	680	530	680		
	1	2	Y	16	P314b	2	3 200,0	10	38	1230	810	1230		
	1	2	Y	16	P314c	2	2 100,0	7	38	680	810	680		
	1	5	Y	16	P315b	5	3 550,0	28	38	1230	1140	1230		
	1	5	Y	16	P315c	5	2 450,0	19	38	680	1140	680		
	1	2	Y	16	P316b	2	3 050,0	10	38	1230	645	1230		
	1	2	Y	16	P316c	2	1 950,0	6	38	680	645	680		
	1	2	Y	16	P317b	2	3 200,0	10	38	1230	795	1230		
	1	2	Y	16	P317c	2	2 100,0	7	38	680	795	680		
	1	2	Y	16	P318b	2	3 300,0	10	38	1230	920	1230		
	1	2	Y	16	P318c	2	2 200,0	7	38	680	920	680		
	1	8	Y	16	P319	8	2 100,0	27	49	250	250	1555	115	145
	1	8	Y	16	P320	8	1 550,0	20	49	250	250	1040	185	185
	1	8	Y	16	P321b	8	2 800,0	35	38	1230	410	1230		
	1	8	Y	16	P321c	8	1 700,0	22	38	680	410	680		
	1	1	Y	16	P322a	1	2 950,0	5	38	1230	540	1230		
	1	1	Y	16	P322b	1	1 850,0	3	38	680	540	680		
	1	1	Y	16	P323b	1	2 900,0	5	38	1230	475	1230		
	1	1	Y	16	P323c	1	1 800,0	3	38	680	475	680		
					P324					VOID				
	1	52	Y	20	P325	52	2 800,0	359	38	1230	405	1230		
	1	6	Y	20	P326	6	8 800,0	130	20	8835				
	1	16	Y	16	P327	16	5 400,0	136	20	5430				
	1	8	Y	10	P328	8	1 100,0	5	85	120	895	80	80	
	1	3	Y	20	P329b	3	6 500,0	48	20	6520				
	1	3	Y	20	P329c	3	6 550,0	49	99	SEE SKETCH				
	1	16	Y	16	P330	16	3 850,0	97	20	3860				
	1	3	Y	20	P331b	3	1 950,0	14	20	1950				
	1	3	Y	20	P331c	3	2 970,0	22	99	SEE SKETCH				
	1	3	Y	20	P332b	3	7 950,0	59	20	7960				
	1	3	Y	20	P332c	3	7 880,0	58	99	SEE SKETCH				
	1	16	Y	16	P333	16	5 600,0	141	20	5620				
	1	91	Y	20	P334b	91	2 700,0	606	38	1230	340	1230		
	1	4	Y	16	P335b	4	3 450,0	22	38	1230	1065	1230		
	1	4	Y	16	P335c	4	2 350,0	15	38	680	1065	680		
					P336					VOID				
	1	4	Y	16	P337b	4	2 500,0	16	38	650	1250	650		
	1	12	Y	16	P338	12	1 700,0	32	38	720	335	720		
	1	6	Y	16	P339	6	2 550,0	24	38	750	1115	750		
	1	420	Y	12	P340	420	650,0	242	85	148	364	96	96	
	1	15	Y	12	P341	15	650,0	9	85	148	364	96	96	
	1	91	Y	20	P342	91	1 600,0	359	38	680	340	680		
	1	22	Y	12	P343	22	1 250,0	24	49	120	120	1010	90	90
	1	26	Y	12	P344	26	1 400,0	32	49	120	120	1145	90	90
	1	24	Y	12	P345	24	1 300,0	28	49	150	155	990	110	115
	1	4	Y	16	P346b	4	1 250,0	8	20	1260				
	1	8	Y	10	P347	8	950,0	5	85	120	700	80	80	
	1	16	Y	10	P348	16	1 050,0	10	85	120	810	80	80	
	1	52	Y	20	P349	52	1 700,0	218	38	680	405	680		
	1	2	Y	16	P350b	2	3 300,0	10	38	1230	920	1230		
	1	2	Y	16	P350c	2	2 200,0	7	38	680	920	680		
	1	8	Y	16	P351	8	2 700,0	34	99	SEE SKETCH				
	1	1	Y	16	P352b	1	3 450,0	5	38	1230	1040	1230		
	1	1	Y	16	P352c	1	2 350,0	4	38	680	1040	680		
	1	1	Y	16	P353b	1	3 400,0	5	38	1230	980	1230		
	1	1	Y	16	P353c	1	2 300,0	4	38	680	980	680		
	1	1	Y	16	P354b	1	3 300,0	5	38	1230	920	1230		
	1	1	Y	16	P354c	1	2 200,0	4	38	680	920	680		
	1	1	Y	16	P355b	1	3 250,0	5	38	1230	860	1230		
	1	1	Y	16	P355c	1	2 150,0	3	38	680	860	680		
	1	1	Y	16	P356b	1	3 200,0	5	38	1230	800	1230		

PRECAST INFILL UNIT TYPE 3B

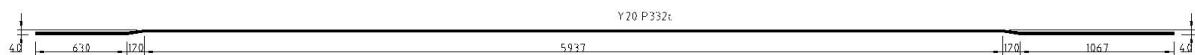
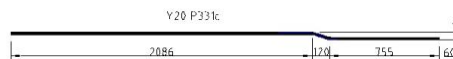
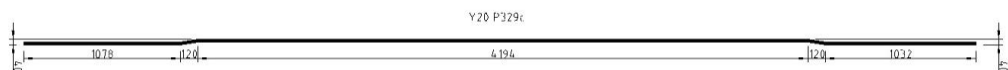
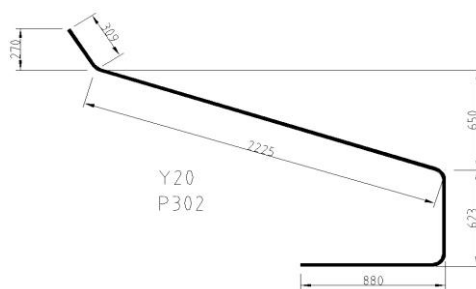
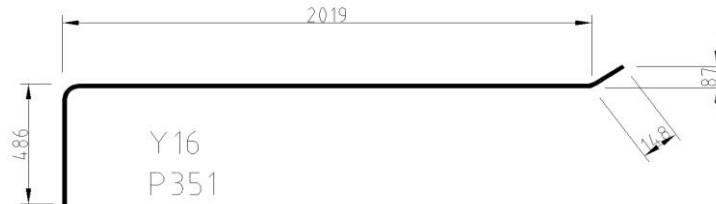
Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
	1	1	Y	16	P356c	1	2 100,0	3	38	680	800	680		
	1	1	Y	16	P357b	1	3 150,0	5	38	1230	740	1230		
	1	1	Y	16	P357c	1	2 050,0	3	38	680	740	680		
	1	1	Y	16	P358b	1	3 100,0	5	38	1230	680	1230		
	1	1	Y	16	P358c	1	2 000,0	3	38	680	680	680		
	1	1	Y	16	P359b	1	3 000,0	5	38	1230	620	1230		
	1	1	Y	16	P359c	1	1 900,0	3	38	680	620	680		
	1	1	Y	16	P360b	1	3 300,0	5	38	1230	900	1230		
	1	1	Y	16	P360c	1	2 200,0	4	38	680	900	680		
	1	1	Y	16	P361b	1	3 850,0	6	38	1230	1470	1230		
	1	1	Y	16	P361c	1	2 750,0	4	38	680	1470	680		
	1	1	Y	16	P362b	1	4 250,0	7	38	1230	1840	1230		
	1	1	Y	16	P362c	1	3 150,0	5	38	680	1840	680		
	1	1	Y	16	P363b	1	4 150,0	7	38	1230	1760	1230		
	1	1	Y	16	P363c	1	3 050,0	5	38	680	1760	680		
	1	1	Y	16	P364b	1	4 250,0	7	38	1230	1840	1230		
	1	1	Y	16	P364c	1	3 150,0	5	38	680	1840	680		
					P365					VOID				
					P366					VOID				
					P367					VOID				
					P368					VOID				
					P369					VOID				
					P370					VOID				
					P371					VOID				
					P372					VOID				
					P373					VOID				
					P374					VOID				
					P375					VOID				
					P376					VOID				
					P377					VOID				
					P378					VOID				
					P379					VOID				
	1	8	Y	12	P380	8	1 050,0	8	45	415	160	460	365	
	1	8	Y	20	P381	8	3 400,0	67	42	250	2335	620	2250	
	1	1	Y	16	P382b	1	3 150,0	5	38	1230	750	1230		
	1	1	Y	16	P382c	1	2 050,0	3	38	680	750	680		
	1	1	Y	16	P383b	1	3 850,0	6	38	1230	1440	1230		
	1	1	Y	16	P383c	1	2 750,0	4	38	680	1440	680		
	1	1	Y	16	P384b	1	4 600,0	7	38	1230	2200	1230		
	1	1	Y	16	P384c	1	3 500,0	6	38	680	2200	680		
	1	1	Y	16	P385b	1	4 700,0	7	38	1230	2280	1230		
	1	1	Y	16	P385c	1	3 600,0	6	38	680	2280	680		
	1	1	Y	16	P386b	1	4 250,0	7	38	1230	1850	1230		
	1	1	Y	16	P386c	1	3 150,0	5	38	680	1850	680		
	1	1	Y	16	P387b	1	4 350,0	7	38	1230	1930	1230		
	1	1	Y	16	P387c	1	3 250,0	5	38	680	1930	680		
	1	1	Y	16	P388b	1	3 400,0	5	38	1230	1020	1230		
	1	1	Y	16	P388c	1	2 300,0	4	38	680	1020	680		
	1	1	Y	16	P389b	1	3 350,0	5	38	1230	950	1230		
	1	1	Y	16	P389c	1	2 250,0	4	38	680	950	680		
	1	1	Y	16	P390b	1	3 300,0	5	38	1230	900	1230		
	1	1	Y	16	P390bc	1	2 200,0	4	38	680	900	680		
	1	1	Y	16	P391b	1	3 250,0	5	38	1230	840	1230		
	1	1	Y	16	P391c	1	2 150,0	3	38	680	840	680		
	1	1	Y	16	P392b	1	3 200,0	5	38	1230	780	1230		
	1	1	Y	16	P392c	1	2 100,0	3	38	680	780	680		
	1	1	Y	16	P393b	1	3 150,0	5	38	1230	725	1230		
	1	1	Y	16	P393c	1	2 050,0	3	38	680	725	680		
	1	1	Y	16	P394b	1	3 050,0	5	38	1230	670	1230		
	1	1	Y	16	P394c	1	1 950,0	3	38	680	670	680		
	1	1	Y	16	P395b	1	3 000,0	5	38	1230	610	1230		
	1	1	Y	16	P395c	1	1 900,0	3	38	680	610	680		
	1	8	Y	10	P396	8	1 000,0	5	85	120	755	80	80	
	1	8	Y	10	P397	8	1 200,0	6	85	120	986	80	80	
	1	8	Y	20	P398	8	6 600,0	130	38	3150	380	3150		
	1	7	Y	12	A301	7	5 250,0	33	20	5250				
	1	11	Y	16	A302	11	4 750,0	83	20	4750				
	1	10	Y	16	A303	10	4 100,0	65	20	4100				
	1	10	Y	16	A304	10	3 450,0	55	20	3450				
	1	5	Y	16	A305	5	3 150,0	25	20	3190				
	1	10	Y	12	A306	10	2 550,0	23	20	2550				
	1	8	Y	12	A307	8	2 800,0	20	20	2800				
	1	1	Y	12	A308	1	2 350,0	2	38	360	1650	360		
	1	1	Y	12	A309	1	2 200,0	2	38	360	1540	360		
	1	1	Y	12	A310	1	2 100,0	2	38	360	1420	360		

PRECAST INFILL UNIT TYPE 3B

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
	1	1	Y	12	A311	1	2 000,0	2	38	360	1310	360		
	1	8	Y	12	A312	8	5 000,0	36	38	2350	360	2350		
	1	6	Y	12	A313	6	4 300,0	23	38	2000	360	2000		
	1	36	Y	25	A314	36	3 350,0	465	38	1550	360	1550		
	1	36	Y	25	A315	36	3 500,0	486	38	1630	360	1630		
	1	10	Y	12	A316	10	2 500,0	22	38	1100	360	1100		
	1	18	Y	12	A317	18	2 700,0	43	38	1180	360	1180		
	1	8	Y	12	A318	8	2 750,0	20	38	1210	360	1210		
					A319					VOID				
	1	34	Y	16	A320	34	3 250,0	174	38	1500	330	1500		
	1	9	Y	16	A321	9	5 950,0	85	38	2850	330	2850		
					A322					VOID				
	1	10	Y	16	A323	10	5 300,0	84	38	2520	330	2520		
	1	10	Y	16	A324	10	5 250,0	83	38	2500	330	2500		
	1	5	Y	16	A325	5	4 200,0	33	38	1960	330	1960		
	1	18	Y	16	A326	18	2 250,0	64	38	1000	330	1000		
	1	19	Y	16	A327	19	5 200,0	156	20	5210				
					A328					VOID				
	1	10	Y	16	A329	10	4 250,0	67	20	4260				
	1	6	Y	16	A330	6	3 700,0	35	20	3700				
	1	1	Y	16	A331	1	3 550,0	6	20	3550				
	1	1	Y	16	A332	1	3 400,0	5	20	3400				
	1	1	Y	16	A333	1	3 250,0	5	20	3250				
	1	1	Y	16	A334	1	3 100,0	5	20	3100				
	1	1	Y	16	A335	1	3 000,0	5	20	3000				
	1	1	Y	16	A336	1	2 950,0	5	20	2950				
	1	1	Y	16	A337	1	2 800,0	4	20	2800				
	1	1	Y	16	A338	1	2 650,0	4	20	2650				
	1	1	Y	16	A339	1	2 850,0	5	38	330	2250	330		
	1	1	Y	16	A340	1	2 550,0	4	38	330	1940	330		
	1	1	Y	16	A341	1	2 250,0	4	38	330	1630	330		
	1	1	Y	16	A342	1	1 900,0	3	38	330	1320	330		
	1	1	Y	16	A343	1	1 700,0	3	38	330	1100	330		
	1	7	Y	20	G301	7	5 250,0	91	20	5250				
	1	11	Y	20	G302	11	4 750,0	129	20	4750				
	1	10	Y	20	G303	10	4 100,0	101	20	4100				
	1	10	Y	20	G304	10	3 450,0	85	20	3450				
	1	5	Y	20	G305	5	3 150,0	39	20	3190				
	1	10	Y	20	G306	10	2 550,0	63	20	2550				
	1	8	Y	20	G307	8	2 800,0	55	20	2800				
	1	1	Y	12	G308	1	2 350,0	2	38	360	1650	360		
	1	1	Y	12	G309	1	2 200,0	2	38	360	1540	360		
	1	1	Y	12	G310	1	2 100,0	2	38	360	1420	360		
	1	1	Y	12	G311	1	2 000,0	2	38	360	1310	360		
					G312					VOID				
					G313					VOID				
					G314					VOID				
					G315					VOID				
					G316					VOID				
					G317					VOID				
					G318					VOID				
					G319					VOID				
					G320					VOID				
					G321					VOID				
					G322					VOID				
					G323					VOID				
					G324					VOID				
					G325					VOID				
					G326					VOID				
					G327					VOID				
	1	19	Y	25	G328	19	5 200,0	381	20	5210				
	1	10	Y	25	G329	10	4 250,0	164	20	4260				
	1	6	Y	25	G330	6	3 700,0	86	20	3700				
	1	1	Y	25	G331	1	3 550,0	14	20	3550				
	1	1	Y	25	G332	1	3 400,0	13	20	3400				
	1	1	Y	25	G333	1	3 250,0	13	20	3250				
	1	1	Y	25	G334	1	3 100,0	12	20	3100				
	1	1	Y	25	G335	1	3 000,0	12	20	3000				

PRECAST INFILL UNIT TYPE 3B

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
	1	1	Y	25	G336	1	2 950,0	11	20	2950				
	1	1	Y	25	G337	1	2 800,0	11	20	2800				
	1	1	Y	25	G338	1	2 650,0	10	20	2650				
	1	1	Y	16	G339	1	2 850,0	5	38	330	2250	330		
	1	1	Y	16	G340	1	2 550,0	4	38	330	1940	330		
	1	1	Y	16	G341	1	2 250,0	4	38	330	1630	330		
	1	1	Y	16	G342	1	1 900,0	3	38	330	1320	330		
	1	1	Y	16	G343	1	1 700,0	3	38	330	1100	330		
	1	286	Y	10	P340	286	600,0	106	85	120	360	80	80	



Engineers		MILD STEEL <table><tr><td>R8</td><td>0</td></tr><tr><td>R10</td><td>0</td></tr><tr><td>R12</td><td>0</td></tr><tr><td>R16</td><td>0</td></tr><tr><td>R20</td><td>0</td></tr><tr><td>R32</td><td>0</td></tr></table> TOTAL R BARS = 0 kg	R8	0	R10	0	R12	0	R16	0	R20	0	R32	0	HIGH YIELD STEEL <table><tr><td>Y10</td><td>137</td></tr><tr><td>Y12</td><td>628</td></tr><tr><td>Y16</td><td>2 194</td></tr><tr><td>Y20</td><td>3 468</td></tr><tr><td>Y25</td><td>1 675</td></tr><tr><td>Y32</td><td>0</td></tr></table> TOTAL Y BARS = 8 103 kg	Y10	137	Y12	628	Y16	2 194	Y20	3 468	Y25	1 675	Y32	0	 Transnet National Ports Authority Date: Name: Signed:
R8	0																											
R10	0																											
R12	0																											
R16	0																											
R20	0																											
R32	0																											
Y10	137																											
Y12	628																											
Y16	2 194																											
Y20	3 468																											
Y25	1 675																											
Y32	0																											
ZAA SCHEDULE No. 1785-CO-060-C-SCH-0025-02 T0A	DCT BERTHS 203 to 205 RECONSTRUCTION DEEPENING AND LENGTHENING			TNPA SCHEDULE No. 2122830-1-060-C-SC-1024-02 T0A																								
ZAA REFERENCE DRAWING 1785-CO-060-C-DWG-0025-02/03	TITLE REINFORCEMENT SCHEDULE PRECAST INFILL UNIT TYPE 3B			TNPA REFERENCE DRAWING 2122830-1-060-C-GA-1024-02/03																								