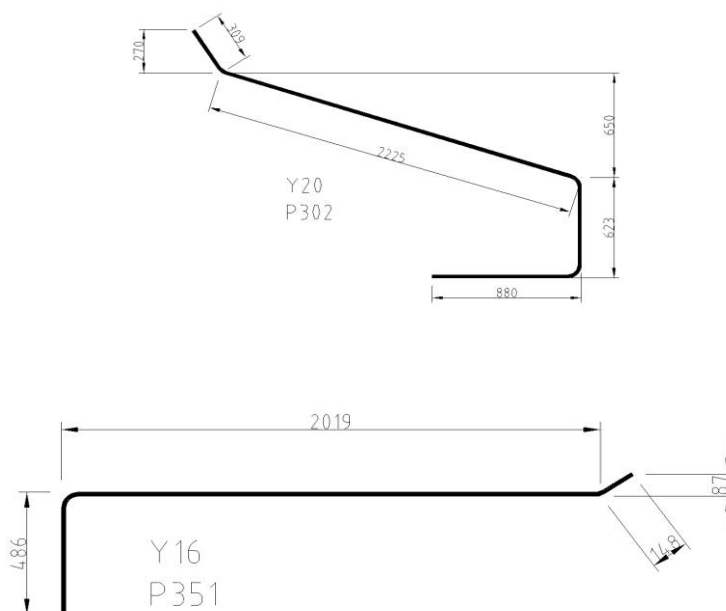




PRECAST INFILL UNIT TYPE 3A

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
INFILL PANEL TYPE 3A	7	10	Y	20	P301	70	5 800,0	1001	38	2750	380	2750		
	7	10	Y	20	P302	70	3 950,0	682	99	SEE SKETCH				
	7	10	Y	12	P303	70	1 050,0	65	45	415	177	460	360	
	7	10	Y	12	P304	70	1 050,0	65	45	415	157	460	360	
	7	10	Y	16	P305	70	1 950,0	215	45	250	1437	265	150	
	7	40	Y	20	P306	280	4 300,0	2969	38	2000	380	2000		
	7	20	Y	20	P307	140	4 000,0	1381	38	1850	380	1850		
	7	30	Y	12	P308	210	1 000,0	186	45	415	124	460	360	
	7	20	Y	12	P309	140	1 050,0	131	45	415	198	460	360	
	7	20	Y	20	P310	140	2 450,0	846	42	285	1325	630	1085	
	7	10	Y	16	P311	70	1 550,0	171	49	250	250	1050	188	188
	7	6	Y	16	P312	42	3 050,0	202	38	1370	390	1370		
	7	4	Y	16	P313	28	3 200,0	141	38	1370	530	1370		
	7	4	Y	16	P314	28	3 500,0	155	38	1370	810	1370		
	7	12	Y	16	P315	84	3 800,0	504	38	1370	1140	1370		
	7	4	Y	16	P316	28	3 300,0	146	38	1370	640	1370		
	7	4	Y	16	P317	28	3 500,0	155	38	1370	795	1370		
	7	4	Y	16	P318	28	3 600,0	159	38	1370	920	1370		
	7	10	Y	16	P319	70	2 100,0	232	49	250	250	1555	115	145
	7	10	Y	16	P320	70	1 550,0	171	49	250	250	1040	185	185
	7	10	Y	16	P321	70	3 100,0	343	38	1370	400	1370		
					P322					VOID				
	7	2	Y	16	P323	14	3 150,0	70	38	1370	480	1370		
					P324					VOID				
					P325					VOID				
	7	3	Y	20	P326	21	8 800,0	456	20	8835				
	7	20	Y	16	P327	140	5 400,0	1193	20	5430				
	7	10	Y	10	P328	70	1 100,0	48	85	120	895	80	80	
	7	3	Y	20	P329	21	6 500,0	337	20	6520				
	7	20	Y	16	P330	140	3 850,0	851	20	3860				
	7	6	Y	20	P331	42	1 950,0	202	20	1950				
	7	3	Y	20	P332	21	7 950,0	412	20	7960				
	7	20	Y	16	P333	140	5 600,0	1237	20	5620				
	7	156	Y	16	P334	1092	3 000,0	5171	38	1370	340	1370		
	7	6	Y	16	P335	42	3 750,0	249	38	1370	1065	1370		
					P336					VOID				
	7	4	Y	16	P337	28	3 300,0	146	38	650	2050	650		
	7	12	Y	16	P338	84	1 700,0	225	38	720	335	720		
	7	6	Y	16	P339	42	2 550,0	169	38	750	1115	750		
					P340					VOID				
	7	51	Y	12	P341	357	650,0	206	85	148	364	96	96	
					P342					VOID				
					P343					VOID				
					P344					VOID				
					P345					VOID				
	7	4	Y	16	P346	28	2 050,0	91	20	2080				
	7	10	Y	10	P347	70	950,0	41	85	120	700	80	80	
	7	20	Y	10	P348	140	1 050,0	91	85	120	810	80	80	
					P349					VOID				
	7	4	Y	16	P350	28	3 600,0	159	38	1370	920	1370		
	7	10	Y	16	P351	70	2 700,0	298	99	SEE SKETCH				
	7	2	Y	16	P352	14	3 700,0	82	38	1370	1040	1370		
	7	2	Y	16	P353	14	3 650,0	81	38	1370	980	1370		
	7	2	Y	16	P354	14	3 600,0	80	38	1370	920	1370		
	7	2	Y	16	P355	14	3 550,0	78	38	1370	860	1370		
	7	2	Y	16	P356	14	3 500,0	77	38	1370	800	1370		
	7	2	Y	16	P357	14	3 400,0	75	38	1370	740	1370		
	7	2	Y	16	P358	14	3 350,0	74	38	1370	680	1370		
	7	2	Y	16	P359	14	3 300,0	73	38	1370	620	1370		
	7	2	Y	16	P360	14	3 600,0	80	38	1370	900	1370		
	7	2	Y	16	P361	14	4 150,0	92	38	1370	1470	1370		
	7	2	Y	16	P362	14	4 500,0	99	38	1370	1840	1370		
	7	2	Y	16	P363	14	4 450,0	98	38	1370	1760	1370		
	7	2	Y	16	P364	14	4 500,0	99	38	1370	1840	1370		
	7	3	Y	20	P365	21	4 700,0	243	62	760	550	3915		
	7	3	Y	20	P366	21	4 350,0	225	62	760	550	3580		
	7	12	Y	20	P367	84	2 400,0	497	20	2400				
	7	6	Y	20	P368	42	3 350,0	347	62	760	550	2550		
					P369					VOID				
					P370					VOID				
	7	3	Y	20	P371	21	4 150,0	215	62	760	550	3350		
	7	3	Y	20	P372	21	3 950,0	205	62	760	550	3170		

PRECAST INFILL UNIT TYPE 3A

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
					P373					VOID				
					P374					VOID				
					P375					VOID				
					P376					VOID				
					P377					VOID				
					P378					VOID				
					P379					VOID				
	7	10	Y	12	P380	70	1 050,0	65	45	415	160	460	365	
	7	10	Y	20	P381	70	3 400,0	587	42	250	2335	620	2250	
	7	2	Y	16	P382	14	3 450,0	76	38	1370	750	1370		
	7	2	Y	16	P383	14	4 100,0	91	38	1370	1440	1370		
	7	2	Y	16	P384	14	4 900,0	108	38	1370	2200	1370		
	7	2	Y	16	P385	14	4 950,0	109	38	1370	2280	1370		
	7	2	Y	16	P386	14	4 550,0	101	38	1370	1850	1370		
	7	2	Y	16	P387	14	4 600,0	102	38	1370	1930	1370		
	7	2	Y	16	P388	14	3 700,0	82	38	1370	1020	1370		
	7	2	Y	16	P389	14	3 650,0	81	38	1370	950	1370		
	7	2	Y	16	P390	14	3 600,0	80	38	1370	900	1370		
	7	2	Y	16	P391	14	3 500,0	77	38	1370	840	1370		
	7	2	Y	16	P392	14	3 450,0	76	38	1370	780	1370		
	7	2	Y	16	P393	14	3 400,0	75	38	1370	725	1370		
	7	2	Y	16	P394	14	3 350,0	74	38	1370	670	1370		
	7	2	Y	16	P395	14	3 300,0	73	38	1370	610	1370		
	7	10	Y	10	P396	70	1 000,0	43	85	120	755	80	80	
	7	10	Y	10	P397	70	1 200,0	52	85	120	986	80	80	
	7	10	Y	20	P398	70	6 600,0	1139	38	3150	380	3150		



<div>Engineers</div> <div></div> <div>ORIGINATOR: ZAA</div> <div>Date: 2019.07.26</div> <div>Compiled: DM</div> <div>Checked: MC</div> <div>Approved: J ZIETSMAN Pr Eng</div> <div>Signed:</div>	<div><div><div>MILD</div><div>STEEL</div></div><table><tr><td>R8</td><td>0</td></tr><tr><td>R10</td><td>0</td></tr><tr><td>R12</td><td>0</td></tr><tr><td>R16</td><td>0</td></tr><tr><td>R20</td><td>0</td></tr><tr><td>R32</td><td>0</td></tr></table><div>TOTAL R BARS = 0 kg</div></div> <div><div><div>HIGH</div><div>YIELD</div><div>STEEL</div></div><table><tr><td>Y10</td><td>274</td></tr><tr><td>Y12</td><td>719</td></tr><tr><td>Y16</td><td>14 744</td></tr><tr><td>Y20</td><td>11 744</td></tr><tr><td>Y25</td><td>0</td></tr><tr><td>Y32</td><td>0</td></tr></table><div>TOTAL Y BARS = 27 481 kg</div></div>	R8	0	R10	0	R12	0	R16	0	R20	0	R32	0	Y10	274	Y12	719	Y16	14 744	Y20	11 744	Y25	0	Y32	0	<div></div> <div>Transnet National Ports Authority</div> <div>Date:</div> <div>Name:</div> <div>Signed:</div>
R8	0																									
R10	0																									
R12	0																									
R16	0																									
R20	0																									
R32	0																									
Y10	274																									
Y12	719																									
Y16	14 744																									
Y20	11 744																									
Y25	0																									
Y32	0																									
<div>ZAA SCHEDULE No.</div> <div>1785-CO-060-C-SCH-0025-01 T0A</div>	<div>DCT BERTHS 203 to 205 RECONSTRUCTION</div> <div>DEEPENING AND LENGTHENING</div>	<div>TNPA SCHEDULE No.</div> <div>2122830-1-060-C-SC-1024-01 T0A</div>																								
<div>ZAA REFERENCE DRAWING</div> <div>1785-CO-060-C-DWG-0025-01</div>	<div>TITLE</div> <div>REINFORCEMENT SCHEDULE</div> <div>PRECAST INFILL UNIT TYPE 3A</div>	<div>TNPA REFERENCE DRAWING</div> <div>2122830-1-060-C-GA-1024-01</div>																								