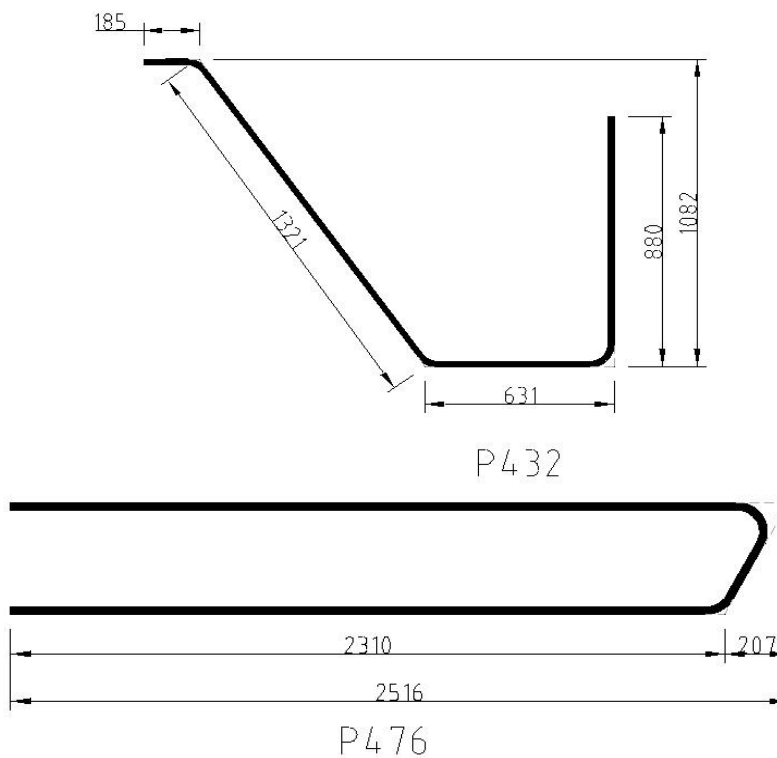




PRECAST INFILL UNIT TYPE 4A

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
INFILL UNIT TYPE 4A	5	2	Y	16	P401	10	3 000,0	47	38	1245	570	1245		
	5	2	Y	16	P402	10	3 350,0	53	38	1245	900	1245		
	5	2	Y	16	P403	10	3 350,0	53	38	1245	900	1245		
	5	2	Y	16	P404	10	3 350,0	53	38	1245	900	1245		
	5	2	Y	16	P405	10	2 750,0	43	38	1245	340	1245		
	5	2	Y	16	P406	10	3 400,0	54	38	800	1850	800		
	5	2	Y	16	P407	10	3 400,0	54	38	1245	990	1245		
	5	2	Y	16	P408	10	3 200,0	51	38	1245	765	1245		
	5	2	Y	16	P409	10	3 050,0	48	38	1245	615	1245		
	5	10	Y	20	P410	50	2 500,0	308	49	445	445	1600	383	383
	5	10	Y	20	P411	50	2 750,0	339	45	1240	1025	500	610	
	5	10	Y	20	P412	50	4 400,0	543	38	2050	380	2050		
	5	10	Y	12	P413	50	1 350,0	60	45	950	150	250	455	
	5	10	Y	20	P414	50	2 950,0	364	45	1795	705	500	875	
	5	62	Y	16	P415	310	2 850,0	1395	38	1245	395	1245		
	5	8	Y	16	P417	40	3 300,0	208	38	1245	860	1245		
	5	2	Y	16	P418	10	3 500,0	55	38	1245	1060	1245		
	5	2	Y	16	P419	10	3 350,0	53	38	1245	920	1245		
	5	2	Y	16	P420	10	3 200,0	51	38	1245	790	1245		
	5	2	Y	16	P421	10	3 050,0	48	38	1245	630	1245		
	5	2	Y	16	P422	10	4 350,0	69	38	1245	1900	1245		
	5	2	Y	16	P423	10	4 250,0	67	38	1245	1840	1245		
	5	2	Y	16	P424	10	4 000,0	63	38	1245	1590	1245		
	5	2	Y	16	P425	10	4 100,0	65	38	1245	1650	1245		
	5	10	Y	20	P426	50	2 250,0	277	45	450	1343	480	405	
	5	10	Y	20	P427	50	3 700,0	456	38	1700	380	1700		
	5	10	Y	20	P428	50	2 400,0	296	62	890	795	1490		
	5	10	Y	12	P429	50	1 050,0	47	45	415	175	460	363	
	5	10	Y	12	P430	50	1 000,0	44	45	415	125	460	363	
	5	10	Y	12	P431	50	1 050,0	47	45	415	195	460	363	
	5	20	Y	20	P432	100	2 940,0	725	99	SEE SKETCH				
	5	10	Y	20	P433	50	4 700,0	580	38	2200	380	2200		
	5	18	Y	16	P434	90	2 600,0	369	20	2600				
	5	74	Y	16	P435	370	2 750,0	1606	38	1245	340	1245		
	5	2	Y	16	P436	10	3 500,0	55	38	1245	1060	1245		
	5	2	Y	16	P437	10	3 350,0	53	38	1245	920	1245		
	5	2	Y	16	P438	10	3 200,0	51	38	1245	790	1245		
	5	2	Y	16	P439	10	3 050,0	48	38	1245	630	1245		
	5	2	Y	16	P440	10	3 300,0	52	38	1245	900	1245		
	5	2	Y	16	P441	10	2 050,0	32	38	1245	900	1245		
	5	2	Y	16	P442	10	1 560,0	25	38	1245	730	1245		
	5	2	Y	16	P443	10	1 650,0	26	38	1245	530	1245		
	5	2	Y	16	P444	10	3 000,0	47	38	1245	580	1245		
	5	2	Y	16	P445	10	3 300,0	52	38	1245	855	1245		
	5	2	Y	16	P446	10	3 550,0	56	38	1245	1120	1245		
	5	2	Y	16	P447	10	3 450,0	55	38	1245	1040	1245		
	5	2	Y	16	P448	10	3 550,0	56	38	1245	1120	1245		
	5	2	Y	16	P449	10	2 850,0	45	38	1245	420	1245		
	5	2	Y	16	P450	10	3 050,0	48	38	1245	600	1245		
	5	2	Y	16	P451	10	3 250,0	51	38	1245	820	1245		
	5	2	Y	16	P452	10	3 400,0	54	38	800	1850	800		
	5	10	Y	20	P453	50	6 550,0	808	38	3130	380	3130		
					P454					VOID				
	5	10	Y	12	P455	50	1 050,0	47	45	415	195	460	363	
	5	10	Y	12	P456	50	1 000,0	44	45	415	125	460	363	
	5	10	Y	20	P457	50	1 200,0	148	34	1000				
	5	10	Y	20	P458	50	3 800,0	469	38	1750	380	1750		
	5	10	Y	20	P459	50	2 500,0	308	49	335	335	1790	250	250
	5	46	Y	16	P460	230	1 850,0	672	38	1245	340	360		
	5	20	Y	16	P461	100	9 650,0	1523	20	9650				
	5	2	Y	25	P462	10	11 000,0	424	20	11000				
	5	20	Y	16	P463	100	6 700,0	1058	20	6700				
	5	2	Y	25	P464	10	10 150,0	391	20	10150				
	5	20	Y	16	P465	100	4 050,0	639	20	4050				
	5	2	Y	25	P466	10	6 500,0	251	20	6500				
	5	27	Y	12	P467	135	650,0	78	85	150	390	96	96	
	5	33	Y	12	P468	165	650,0	95	85	150	365	96	96	
	5	6	Y	16	P469	30	2 450,0	116	38	700	1115	700		

PRECAST INFILL UNIT TYPE 4A

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
	5	12	Y	16	P470	60	1 650,0	156	38	700	300	700		
	5	20	Y	10	P471	100	1 050,0	65	85	120	810	80	80	
	5	2	Y	16	P472	10	4 150,0	66	38	1245	1720	1245		
	5	24	Y	25	P473	120	2 700,0	1249	38	1245	330	1245		
	5	2	Y	25	P474	10	2 950,0	114	38	1245	580	1245		
	5	2	Y	25	P475	10	2 900,0	112	38	1245	490	1245		
	5	10	Y	25	P476	50	5 120,0	987	99	SEE SKETCH				
					P477					VOID				
	5	10	Y	25	P478	50	5 000,0	963	38	2350	380	2350		
	5	10	Y	20	P479	50	1 750,0	216	49	250	250	1250	225	225
	5	20	Y	20	P480	100	2 000,0	493	49	240	240	1480	185	185
	5	4	Y	25	P481	20	3 600,0	277	20	3600				
	5	4	Y	25	P482	20	1 850,0	143	20	1850				
	5	2	Y	25	P483	10	7 050,0	272	62	6270	4450	755		
	5	6	Y	25	P484	30	2 700,0	312	20	2700				
	5	2	Y	25	P485	10	4 100,0	158	62	3325	2365	755		
	5	2	Y	25	P486	10	3 500,0	135	62	2745	1960	755		
	5	2	Y	25	P487	10	6 700,0	258	62	5900	4250	755		
	5	2	Y	25	P488	10	2 900,0	112	62	2115	1515	755		
	5	2	Y	25	P489	10	3 650,0	141	62	2870	2045	755		



Engineers																														
ORIGINATOR: ZAA						Transnet National Ports Authority																								
Date: 2019.07.26						Date:																								
Compiled: DM						Name:																								
Checked: MC						Signed:																								
Approved: J ZIETSMAN Pr Eng																														
Signed:																														
ZAA SCHEDULE No. 1785-CO-060-C-SCH-0027-01 T0A	<div><div>MILD STEEL</div><table><tr><td>R8</td><td>0</td></tr><tr><td>R10</td><td>0</td></tr><tr><td>R12</td><td>0</td></tr><tr><td>R16</td><td>0</td></tr><tr><td>R20</td><td>0</td></tr><tr><td>R32</td><td>0</td></tr></table><div>TOTAL R BARS = 0 kg</div></div> <div><div>HIGH YIELD STEEL</div><table><tr><td>Y10</td><td>65</td></tr><tr><td>Y12</td><td>462</td></tr><tr><td>Y16</td><td>9 539</td></tr><tr><td>Y20</td><td>6 329</td></tr><tr><td>Y25</td><td>6 296</td></tr><tr><td>Y32</td><td>0</td></tr></table><div>TOTAL Y BARS = 22 691 kg</div></div>					R8	0	R10	0	R12	0	R16	0	R20	0	R32	0	Y10	65	Y12	462	Y16	9 539	Y20	6 329	Y25	6 296	Y32	0	TNPA SCHEDULE No. 2122830-1-060-C-SC-1026-01 T0A
R8	0																													
R10	0																													
R12	0																													
R16	0																													
R20	0																													
R32	0																													
Y10	65																													
Y12	462																													
Y16	9 539																													
Y20	6 329																													
Y25	6 296																													
Y32	0																													
ZAA REFERENCE DRAWING 1785-CO-060-C-DWG-0027-01/02	<div>TITLE</div> <div>REINFORCEMENT SCHEDULE PRECAST INFILL UNIT TYPE 4A</div>					TNPA REFERENCE DRAWING 2122830-1-060-C-GA-1026-01/02																								