

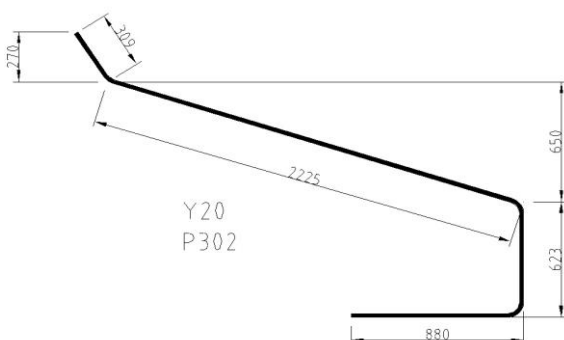
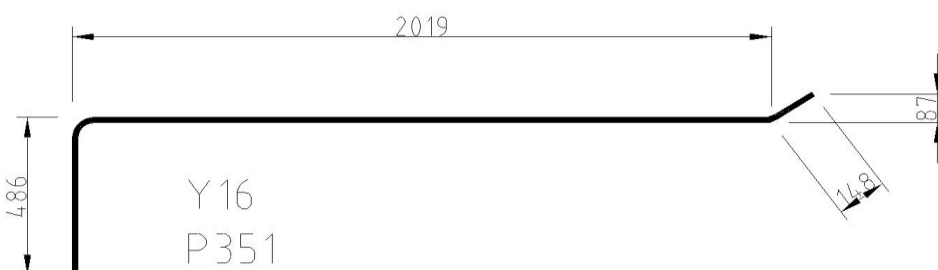


PRECAST INFILL UNIT TYPE 3C

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
INFILL PANEL TYPE 3C	1	10	Y	20	P301	10	5 800,0	143	38	2750	380	2750		
	1	10	Y	20	P302	10	0,0	0	99	SEE SKETCH				
	1	10	Y	12	P303	10	1 050,0	9	45	415	177	460	360	
	1	10	Y	12	P304	10	1 050,0	9	45	415	157	460	360	
	1	10	Y	16	P305	10	1 950,0	31	45	250	1437	265	150	
	1	36	Y	20	P306	36	4 300,0	382	38	2000	380	2000		
	1	12	Y	20	P307	12	4 000,0	118	38	1850	380	1850		
	1	22	Y	12	P308	22	1 000,0	20	45	415	124	460	360	
	1	12	Y	12	P309	12	1 050,0	11	45	415	198	460	360	
	1	12	Y	20	P310	12	2 450,0	73	42	285	1325	630	1085	
	1	10	Y	16	P311	10	1 550,0	25	49	250	250	1050	188	188
	1	2	Y	16	P312	2	3 050,0	10	38	1370	390	1370		
	1	2	Y	16	P312c	2	1 700,0	5	38	680	390	680		
	1	2	Y	16	P312d	2	2 750,0	9	38	1200	390	1200		
	1	2	Y	16	P313c	2	1 850,0	6	38	680	530	680		
	1	2	Y	16	P313d	2	2 850,0	9	38	1200	530	1200		
	1	2	Y	16	P314c	2	2 100,0	7	38	680	810	680		
	1	2	Y	16	P314d	2	3 150,0	10	38	1200	810	1200		
	1	6	Y	16	P315c	6	2 450,0	23	38	680	1140	680		
	1	6	Y	16	P315d	6	0,0	0		1200	1140	1200		
	1	2	Y	16	P316c	2	1 950,0	6	38	680	640	680		
	1	2	Y	16	P316d	2	3 000,0	10	38	1200	640	1200		
	1	2	Y	16	P317c	2	2 100,0	7	38	680	795	680		
	1	2	Y	16	P317d	2	3 150,0	10	38	1200	795	1200		
	1	2	Y	16	P318c	2	2 200,0	7	38	680	920	680		
	1	2	Y	16	P318d	2	3 250,0	10	38	1200	920	1200		
	1	6	Y	16	P319	6	2 100,0	20	49	250	250	1555	115	145
	1	6	Y	16	P320	6	1 550,0	15	49	250	250	1040	185	185
	1	5	Y	16	P321c	5	1 700,0	13	38	680	400	680		
	1	5	Y	16	P321d	5	2 750,0	22	38	1200	400	1200		
					P322					VOID				
	1	1	Y	16	P323c	1	1 800,0	3	38	680	480	680		
	1	1	Y	16	P323d	1	2 800,0	4	38	1200	480	1200		
					P324					VOID				
					P325					VOID				
	1	3	Y	20	P326	3	8 800,0	65	20	8835				
	1	20	Y	16	P327	20	5 400,0	171	20	5430				
	1	10	Y	10	P328	10	1 100,0	7	85	120	895	80	80	
	1	3	Y	20	P329c	3	4 200,0	31	20	4210				
	1	6	Y	20	P329d	6	4 150,0	61	62	2230	1625	1890		
	1	12	Y	16	P330	12	3 850,0	73	20	3860				
	1	4	Y	20	P330b	4	0,0	0	38	1680	380	1680		
	1	6	Y	20	P331	6	1 950,0	29	20	1950				
	1	3	Y	20	P332c	3	5 800,0	43	20	5800				
	1	12	Y	16	P333	12	5 600,0	106	20	5620				
	1	4	Y	20	P333b	4			38	2050	380	2050		
	1	50	Y	16	P334	50	3 000,0	237	38	1370	340	1370		
	1	53	Y	16	P334c	53			38	1200	340	1200		
	1	31	Y	16	P334d	31			38	680	340	380		
	1	7	Y	16	P334e	7			38	1240	340	1240		
	1	15	Y	16	P334f	15			38	1450	340	1450		
	1	2	Y	16	P335	2	3 750,0	12	38	1370	1065	1370		
	1	2	Y	16	P335c	2			38	680	1065	680		
	1	2	Y	16	P335d	2			38	1200	1065	1200		
					P336					VOID				
	1	2	Y	16	P337c	2	3 200,0	10	38	650	1970	650		
	1	2	Y	16	P337d	2			38	650	1200	650		
	1	12	Y	16	P338	12	1 700,0	32	38	720	335	720		
					P339					VOID				
					P340					VOID				
	1	43	Y	12	P341	43	650,0	25	85	148	364	96	96	
					P342					VOID				
					P343					VOID				
					P344					VOID				
					P345					VOID				
	1	2	Y	16	P346c	2	2 000,0	6	20	2000				
	1	2	Y	16	P346d				20	1230				
	1	10	Y	10	P347	10	950,0	6	85	120	700	80	80	
	1	12	Y	10	P348	12	1 050,0	8	85	120	810	80	80	
					P349					VOID				
	1	2	Y	16	P350c	2	2 200,0	7	38	680	920	680		
	1	2	Y	16	P350d	2			38	1200	920	1200		
	1	6	Y	16	P351	6	0,0	0	99	SEE SKETCH				

### PRECAST INFILL UNIT TYPE 3C

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82				
										A	B	C	D	E or R
	1	2	Y	16	P352	2	3 700,0	12	38	1370	1040	1370		
	1	2	Y	16	P353	2	3 650,0	12	38	1370	980	1370		
	1	2	Y	16	P354	2	3 600,0	11	38	1370	920	1370		
	1	2	Y	16	P355	2	3 550,0	11	38	1370	860	1370		
	1	2	Y	16	P356	2	3 500,0	11	38	1370	800	1370		
	1	2	Y	16	P357	2	3 400,0	11	38	1370	740	1370		
	1	2	Y	16	P358	2	3 350,0	11	38	1370	680	1370		
	1	2	Y	16	P359	2	3 300,0	10	38	1370	620	1370		
	1	2	Y	16	P360	2	3 600,0	11	38	1370	900	1370		
	1	2	Y	16	P361	2	4 150,0	13	38	1370	1470	1370		
	1	2	Y	16	P362	2	4 500,0	14	38	1370	1840	1370		
	1	2	Y	16	P363	2	4 450,0	14	38	1370	1760	1370		
	1	2	Y	16	P364	2	4 500,0	14	38	1370	1840	1370		
	1	3	Y	20	P365	3	4 700,0	35	62	760	550	3915		
	1	3	Y	20	P366	3	4 350,0	32	62	760	550	3580		
	1	9	Y	20	P367	9	2 400,0	53	20	2400				
	1	6	Y	20	P368	6	3 350,0	50	62	760	550	2550		
					P369				VOID					
					P370				VOID					
	1	3	Y	20	P371	3	4 150,0	31	62	760	550	3350		
	1	3	Y	20	P372	3	3 950,0	29	62	760	550	3170		
					P373				VOID					
					P374				VOID					
					P375				VOID					
					P376				VOID					
					P377				VOID					
					P378				VOID					
					P379				VOID					
	1	10	Y	12	P380	10	1 050,0	9	45	415	160	460	365	
	1	10	Y	20	P381	10	3 400,0	84	42	250	2335	620	2250	
	1	2	Y	16	P382	2	3 450,0	11	38	1370	750	1370		
	1	2	Y	16	P383	2	4 100,0	13	38	1370	1440	1370		
	1	2	Y	16	P384	2	4 900,0	16	38	1370	2200	1370		
	1	2	Y	16	P385	2	4 950,0	16	38	1370	2280	1370		
	1	2	Y	16	P386	2	4 550,0	14	38	1370	1850	1370		
	1	2	Y	16	P387	2	4 600,0	15	38	1370	1930	1370		
	1	2	Y	16	P388	2	3 700,0	12	38	1370	1020	1370		
	1	2	Y	16	P389	2	3 650,0	12	38	1370	950	1370		
	1	2	Y	16	P390	2	3 600,0	11	38	1370	900	1370		
	1	2	Y	16	P391	2	3 500,0	11	38	1370	840	1370		
	1	2	Y	16	P392	2	3 450,0	11	38	1370	780	1370		
	1	2	Y	16	P393	2	3 400,0	11	38	1370	725	1370		
	1	2	Y	16	P394	2	3 350,0	11	38	1370	670	1370		
	1	2	Y	16	P395	2	3 300,0	10	38	1370	610	1370		
	1	10	Y	10	P396	10	1 000,0	6	85	120	755	80	80	
	1	10	Y	10	P397	10	1 200,0	7	85	120	986	80	80	
	1	10	Y	20	P398	10	6 600,0	163	38	3150	380	3150		

PRECAST INFILL UNIT TYPE 3C

Member	No of Mbrs	No in Each	Y or R	Dia Size	Bar Mark	Total No	Cut Length	Mass kg	Shape Code	Dimensions to SABS 82																																											
										A	B	C	D	E or R																																							
<div><div><p>Y20 P302</p></div><div><p>Y16 P351</p></div></div>																																																					
Engineers						<table><tr><td>MILD</td><td>R8</td><td>0</td></tr><tr><td>STEEL</td><td>R10</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td>R12</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td>R16</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td>R20</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td>R32</td><td>0</td></tr></table> TOTAL R BARS = 0 kg				MILD	R8	0	STEEL	R10	0		R12	0		R16	0		R20	0		R32	0	<table><tr><td>HIGH</td><td>Y10</td><td>34</td></tr><tr><td>YIELD</td><td>Y12</td><td>83</td></tr><tr><td>STEEL</td><td>Y16</td><td>1 241</td></tr><tr><td></td><td>Y20</td><td>1 422</td></tr><tr><td></td><td>Y25</td><td>0</td></tr><tr><td></td><td>Y32</td><td>0</td></tr></table> TOTAL Y BARS = 2 780 kg				HIGH	Y10	34	YIELD	Y12	83	STEEL	Y16	1 241		Y20	1 422		Y25	0		Y32	0				
MILD	R8	0																																																			
STEEL	R10	0																																																			
	R12	0																																																			
	R16	0																																																			
	R20	0																																																			
	R32	0																																																			
HIGH	Y10	34																																																			
YIELD	Y12	83																																																			
STEEL	Y16	1 241																																																			
	Y20	1 422																																																			
	Y25	0																																																			
	Y32	0																																																			
ORIGINATOR: ZAA										Transnet National Ports Authority																																											
Date: 2019.07.26										Date:																																											
Compiled: DM										Name:																																											
Checked: MC										Signed:																																											
Approved: J ZIETSMAN Pr Eng																																																					
Signed:																																																					
ZAA SCHEDULE No. 1785-CO-060-C-SCH-0025-03 T0A						DCT BERTHS 203 to 205 RECONSTRUCTION DEEPENING AND LENGTHENING				TNPA SCHEDULE No. 2122830-1-060-C-SC-1024-03 T0A																																											
ZAA REFERENCE DRAWING 1785-CO-060-C-DWG-0025-04		TITLE				REINFORCEMENT SCHEDULE PRECAST INFILL UNIT TYPE 3C				TNPA REFERENCE DRAWING 2122830-1-060-C-GA-1024-04																																											